

Texcare International 2024

Frankfurt am Main.

Une exposition internationale très attendue depuis 2016, même si d'autres événements semblables se sont tenus en Europe et dans le monde depuis.

En effet, TEXCARE International 2020 n'avait pu se tenir en raison de la pandémie qui avait grandement perturbé le domaine événementiel. Bien qu'EXPO DETERGO International 2022 ait été organisé comme prévu, à Milan, l'exposition organisée par Messe Frankfurt manquait au tableau.

Et comme le rapportent les organisateurs de ce salon, un grand esprit d'optimisme y régnait. Durant 4 jours, les industriels fournisseurs du secteur de l'entretien des textiles ont montré leur dynamisme, en présentant de nombreuses innovations pour une activité de l'entretien des textiles durable et plus automatisée que jamais. 305 exposants provenant de 32 pays distincts étaient présents pour accueillir plus de 15500 visiteurs issus de 122 pays, qui ont manifesté une très grande satisfaction en visitant les nombreux stands qui garnissaient le salon.

↳ Hutchinson présent sur le salon : prévention du risque incendie

Hutchinson est actif dans de nombreux domaines qui font appel aux caoutchoucs ou aux thermoplastiques, tels que ceux de la transmission mécanique par courroie, de l'étanchéité, du pneumatique pour tous types de bicyclettes, de la circulation de fluides pour des applications spécifiques comme les climatiseurs embarqués, les circuits de refroidissement, l'admission d'air dans l'automobile, etc.

Fort de son expérience dans le domaine des tubulures thermoplastiques, Hutchinson a mis au point un produit adaptable nommé STOP FIRE. Il s'agit d'un tube thermoplastique en polyamide multicouches qui peut être formé à la demande, de manière à épouser le profil que l'on souhaite équiper. Il contient un gaz inerte sous une légère pression, capable d'éteindre un départ de feu.

Porté à une certaine température, en présence d'une flamme, le tube se perforé et libère le gaz en quantité et à un débit suffisant pour parvenir à l'extinction immédiate du feu.



La température de perforation peut être ajustée en donnant une épaisseur adéquate à la tubulure. Exemple : 150, 120 ou 100 °C sont des possibilités de températures de déclenchement parmi d'autres.

Ce tube thermoformable peut donc équiper les séchoirs à tambour, aussi bien à l'intérieur du tambour que dans la structure du séchoir.

Selon son emplacement, il pourra agir directement sur l'intérieur du tambour si un feu s'y déclenche (inflammation des fibrilles en suspension en raison d'une surchauffe, par exemple), comme protection du moteur ou des circuits électriques, afin de limiter les dégâts en cas de feu d'origine électrique interne.



Tubulure connectée

Tube STOP FIRE placé à l'intérieur du tambour.

Tube STOP FIRE placé latéralement, à la base de la structure du séchoir, près du moteur d'entraînement.

Spécialement conçu par Hutchinson pour équiper les séchoirs professionnels neufs ou en retrofit pour les séchoirs existants, autonome et sans raccord, STOP FIRE peut être installé pour protéger différents endroits de la machine. Le gaz d'extinction est un gaz inerte, dont le GWP* (ou PRC) est bas, compatible avec le règlement F-Gas, d'après le fabricant.

Une version connectée de STOP FIRE est également disponible, permettant de vérifier le bon état du système. La tubulure connectée envoie en effet des notifications pour signaler des anomalies ou son déclenchement et ce, sur un séchoir identifié. Il constitue aussi un outil de prévention.

En cas de départ de feu à l'intérieur d'un séchoir, STOP FIRE protège la machine de dégâts sévères ou, tout au moins, protégera son environnement proche pour que les dégâts restent circonscrits à la seule machine siège du départ de feu. Le cas échéant, après s'être déclenché, STOP FIRE peut être remplacé aisément.

*GWP/PRC : potentiel de réchauffement climatique.

↳ Entretien professionnel

Texcare International Francfort fait généralement la part belle au secteur de la blanchisserie industrielle et ce fut le cas pour l'édition 2024. Mais l'entretien professionnel n'était pas en reste. Les machines de nettoyage à sec, bien présentes sur le salon, arboraient souvent le logo du nouveau Sensene produit par Safechem, qui garantit maintenant un point d'éclair supérieur à 60°C dans tous les cas, en tant que solvant combustible (Cf. Norme NF EN ISO 8230 : Exigences de sécurité pour les machines de nettoyage à sec & Arrêté ministériel du 5 déc. 2012, rubrique ICPE n° 2345).

NB : **Pour la France** et pour des raisons d'homologation des machines concernées par son usage (Marque NF 107 ; ce qui n'est pas le cas de certaines marques comme celle que représente la photo ci-contre), la nouvelle version du solvant Sensene garde le même nom qu'auparavant : **SENSENE**.



A la recherche d'économie d'énergie :

Les machines de nettoyage à sec se veulent plus sobres en énergie et aussi en eau de réfrigération, comme le montre cette machine (ci-dessous) dont plusieurs sous-ensembles actifs sur le plan thermodynamique, sont isolés thermiquement.

Au sein du groupe FMB, **la machine ECO CONCEPT de chez Union** étaient présentée, dotée de son nouveau computer Dialog Touch. Cette machine, présentée en 2022 au stade de présérie, est maintenant commercialisée. Elle est conçue de manière astucieuse, pour coller parfaitement au besoin des volumes de production, en pilotant les différentes phases du nettoyage et de l'épuration du solvant avec le minimum de consommation d'énergie et d'eau.

Son équivalent **FIRBIMATIC** était aussi sur le salon.



Technologie

Pour sa part, **Renzacci** propose des machines de nettoyage à sec dotées d'un tunnel de séchage optimisé, équipées aussi d'un computer plus performant nommé I-Brain.

Renzacci fait évoluer également son offre de laveuses-essoreuses (lavage et/ou aquanettoyage) avec des machines suspendues qui offrent une gamme de capacités de chargement plus complète, avec des dimensions extérieures optimisées. La marque peut équiper ses machines d'un filtre destiné à retenir les fibres microplastiques, comme on peut l'observer ci-contre : Plastic Guard (placé à l'arrière de la machine) filtre l'eau de vidange en retenant les fibres et particules jusqu'à une taille minimale de 10 micromètres, d'après le fabricant.



Un bac de récupération d'eau est aussi prévu pour recycler une partie des bains (rinçage).

En complément Renzacci présentait notamment son séchoir rotatif à pompe à chaleur, domaine dans lequel la marque a été pionnière, ainsi que des sècheuses repasseuses murales en différentes largeurs. En parallèle, le groupe Renzacci était bien sûr représenté sur le salon, par ses fabrications de marques Maestrelli et Italclean, dont les catalogues rassemblent aussi des machines de nettoyage à sec et du matériel de lavage et de séchage/ finition semblable.



Electrolux Professional, procédé Lagoon, incluant une gamme complète de produits.



Kreussler, présent sur le marché depuis 112 ans. Une superbe frise rappelait les principales innovations de Kreussler, présent en nettoyage à sec, en lavage et en aquanettoyage, innovations couronnées par le produit de blanchiment OTTALIN OptiBleach, destiné au lavage, généralement entre 40 et 70 °C, qui a, selon le fabricant, la même efficacité que l'eau de Javel (le chlore) sans ses inconvénients.



Seitz, fondée en 1885, et présent dans les mêmes domaines que Kreussler, met en avant aujourd'hui une offre complète constituée de dispositifs d'hygiène, de procédés d'entretien textile, d'un service support et de produits éco-responsables, gamme ECO CARE (Responsible Care) certifiés sur la base du référentiel de l'Eco Label européen.

Dans le prolongement des procédés de nettoyage, on pouvait admirer les nombreux stands consacrés aux matériels de finition destinés à l'entretien professionnel : matériels de finition manuelle ou mécanisée.

Mannequin **Veit** avec extracteur de buées, limitant ainsi la chaleur et l'humidité présentes au poste de travail, avec la presse-col-et-poignets associée.





Le stand **Sankosha** où trônait son toujours célèbre groupe chemise, avec au fond, ici, le tunnel de finition pour petits volumes (entretien professionnel).



Stand **Barbanti**.



Groupe chemise **Pony** à l'œuvre.

Blanchisserie :

Comme cela a été rappelé, en effet, Texcare International Frankfurt laisse une place de choix au secteur de la blanchisserie industrielle. Il s'agit d'un secteur qui prend de l'ampleur en Europe comme à l'échelon international, mais l'Allemagne est aussi le siège de plusieurs grands acteurs, forts bien connus, parmi les fournisseurs des blanchisseries. Et de nombreux autres, venus de tous pays, viennent aussi se positionner à l'occasion de cette exposition.

Kannegiesser, évidemment, avait réservé une superficie littéralement immense pour mettre en démonstration sa gamme complète de matériels, ces nombreuses solutions de gestion du linge et ses dernières innovations.

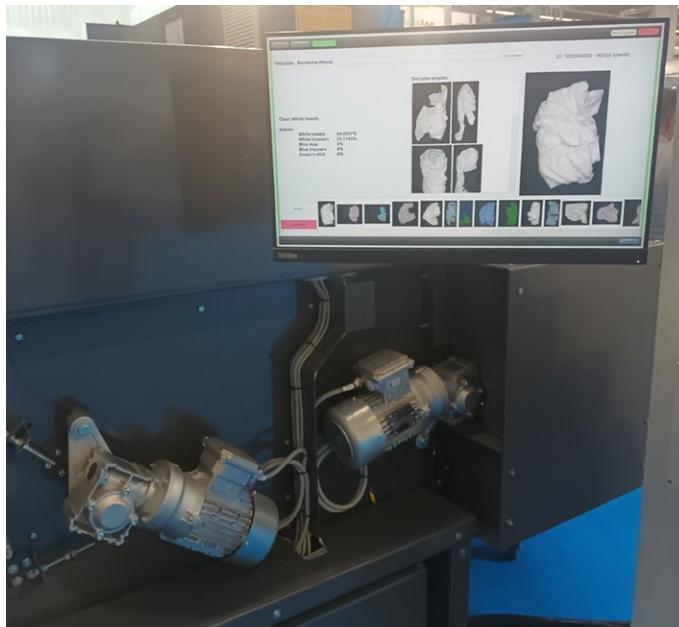


La robotisation était l'un des maître-mot sur ce salon, avec plusieurs fabricants, présent dans le domaine du tri automatisé du linge et de l'engagement automatisé du linge petit plat au pliage.

Concernant le tri, l'offre est plus ou moins poussée technologiquement. Il peut s'agir d'un tri basé simplement sur l'identification du linge par puce électronique (RFID) ou bien faisant appel à la visionique pour identifier les pièces tachées de manière non acceptable, ou bien trouées, par exemple ou encore pour les trier selon leur couleur ou d'autres signes caractéristiques (frises, liserés, logos, ...).

Certains systèmes sont dotés en complément d'un scanner à rayons X pour détecter les objets indésirables demeurant par exemple, dans les poches de vêtements de travail. Préalablement à ces différentes étapes, un robot séparateur se charge de mettre les pièces textiles à l'unité pour un tri pièce par pièce, selon un ou plusieurs des critères ci-dessus.

Chez **INWATEC**, ce dispositif déjà présenté il y a quelques années, a évolué. Il fait maintenant appel à l'IA dans le cadre de la phase « d'apprentissage » spécifique à chaque blanchisserie selon les articles qu'elle est amenée à traiter. Cette personnalisation peut être renouvelée en fonction de l'évolution des articles pris en charge.



Inwatec

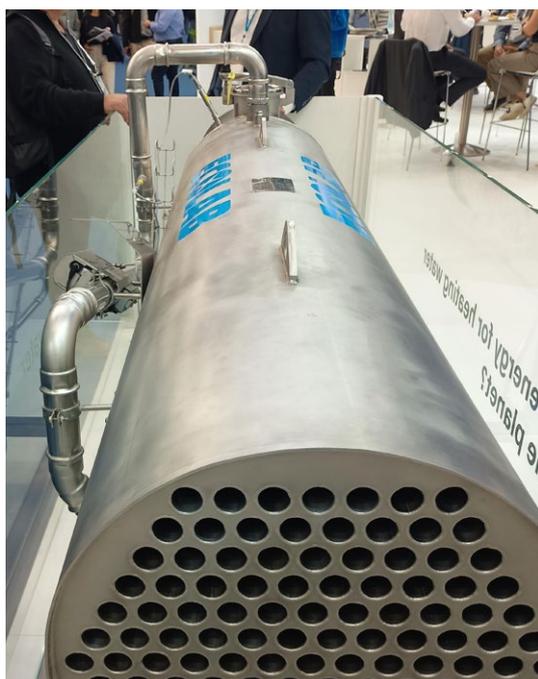
L'énergie étant une préoccupation majeure, de nombreux fabricants proposent des solutions de réduction des consommations d'énergie, au séchage comme au lavage.



Robot de mise à l'unité. Système de tri SEWTS, société allemande créée en 2019.



Ici le Tunnel de finition **X Stream de Kannegiesser**, construit sur la base du modèle XMT en étant doté d'un profil intérieur optimisant l'échange thermique entre le flux d'air et les vêtements, pour une économie d'énergie substantielle, selon le constructeur.
Capacité : jusqu'à 2500 pièces/heure.



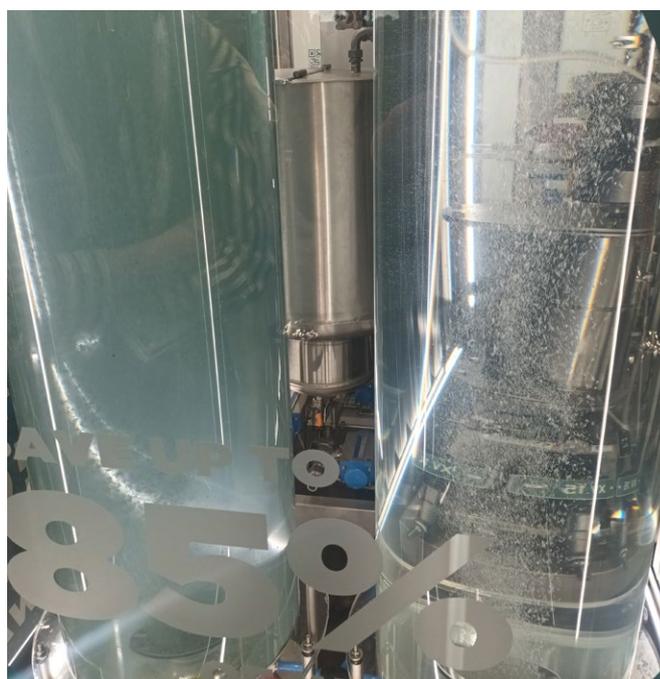
Ecolab, avec son expertise du lavage, propose un échangeur destiné à récupérer la chaleur des buées de sècheuses-repasseuses. Les buées sont canalisées pour être dirigées dans les tubulures débouchantes, et réchauffent ainsi l'eau destinée au lavage, qui circule à l'intérieur de l'échangeur.

Cet échangeur s'installe en toiture, notamment. Les condensats provenant des buées après échange thermique sont évacués par le circuit d'eau pluviale du bâtiment concerné.

La préservation de la ressource en eau était aussi un élément mis en exergue, bien sûr chez Christeyns, avec sa technologie HydRO : filtration membranaire et osmose inverse, précédées d'un étage d'épuration biologique permettant de recycler 80% de l'eau utilisée au lavage, avec une récupération d'énergie associée.

Ecolab propose également diverses solutions pour réduire les consommations d'eau, avec notamment un dispositif nommé Water Optimizer en cours d'évolution. ETN y reviendra prochainement.

Sur le Stand **Girbau**, on découvrait un superbe caisson nommé Zero Water 85 : 85 pour signifier une économie d'eau de 85%.

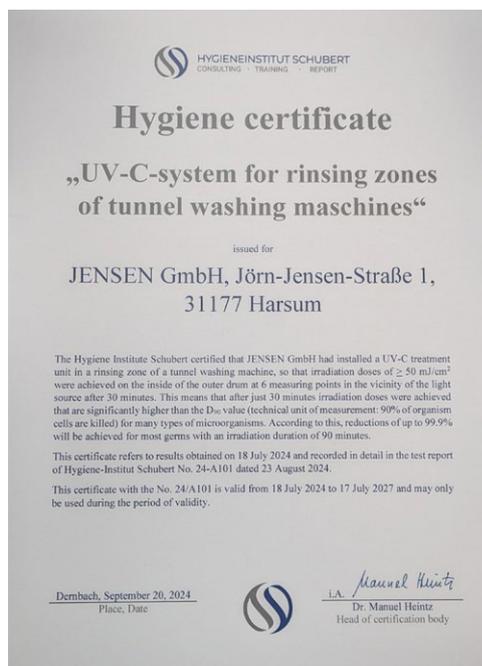


Sans connaître les détails de la technologie mise en œuvre, le constructeur annonce en effet un recyclage de l'eau jusqu'à 85% et une élimination des particules et microplastiques et des autres contaminants, ainsi qu'une récupération de calories provenant de l'eau recyclée.

L'optimisation de la qualité du lavage trouvait ses réponses chez les lessiviers, parmi lesquels les plus connus. Les lessives enzymées offrent un plus large choix qu'auparavant, avec des solutions comme celle de **Christeyns**, EPIX, centrale de préparation où les enzymes sont dosés en fonction du besoin client.

D'autres produits enzymés à doses uniques sont aussi disponibles, notamment chez ECOLAB.

Les lessives enzymatiques ouvrent elles aussi la voie à des réductions de consommations d'énergie, permettant l'adoption de températures de lavage plus réduites pour un enlèvement de salissures ciblées et satisfaisant. La diversité des enzymes disponibles permet en effet de disposer de lessives à large spectre de salissures. Parallèlement aux produits lessiviels destinés à garantir l'hygiène du linge, certains fabricants mettaient l'accent sur le traitement de l'eau, pendant les phases de rinçage, par lampe à Ultra-Violet, de type C (de courte longueur d'onde) ici, montée sur un tunnel de lavage **Jensen**.



Ce système est attesté par un Institut compétent qui stipule que les UV-C agissent sur l'eau située à l'extérieur du tambour avec une réduction de la population de la plupart des microorganismes en présences supérieur à 99.9% (soit d'un facteur 10^3) après une irradiation de 90 minutes. Utilisé en continue, ce système peut contribuer à la maîtrise de la contamination du linge. Il serait intéressant toutefois de quantifier son effet, directement sur le linge, chose qui n'est pas mentionnée.

C'est ainsi que l'on peut donner quelques exemples illustrant les tendances qui ont marqué ce salon, inmanquablement en phase avec l'actualité environnementale, le développement durable et les objectifs de productivité des professionnels de l'entretien.

On pouvait noter aussi la présence d'un fabricant chinois de matériels de blanchisserie, **CLM**, qui présentait une gamme complète, pour chacune des étapes du traitement industriel du linge.



Exposait aussi un fabricant japonais de laveuses-essoreuses, de finition très soignée : **Yamamoto**, basé à Hiroshima. Les capacités de chargement sont de 13 à 118 kg, les plus grosses machines étant dotées de cuves basculantes (chargement, déchargement).

Le monde de la laverie en libre-service n'était pas en reste lors de ce salon, notamment avec le **Groupe Alliance** et **Girbau**, par exemple, bien présents dans ce secteur, comme beaucoup d'autres marques illustres : **Miele**, **Electrolux**, **Schultess**, ...

De nombreuses gammes de matériels, laveuses essoreuses et séchoirs rotatifs étaient présentées, accompagnées de systèmes de pilotage, de dosage de lessives et de systèmes de paiement.



Les préoccupations environnementales des secteurs de l'entretien professionnel et de la blanchisserie sont transposables au secteur des laveries, ce qui se ressentait parfaitement sur les stands, sur des sujets comme l'énergie et la qualité des rejets, même si sur ce dernier point notamment, les solutions de traitement de l'eau sont moins aisées à mettre en place que pour des installations de plus grande échelle, telles que la blanchisserie industrielle.



Texcare International 2024 était donc un salon fort intéressant, très dense, rempli de nouveautés et d'enthousiasme. Rendez-vous maintenant en 2025 pour Clean Show, USA (autre contexte, celui de l'Amérique du Nord, notamment, sachant que ce salon draine aussi beaucoup d'acteurs sud-américains et asiatiques), ou encore à Shanghai, pour Texcare Asia, puis en 2026, à Milan pour Expodetergo, autre salon international européen où l'on pourra aussi observer de nouvelles évolutions et propositions.

Se tiendra aussi le Salon Texcare France 2025, également très attendu (16 au 18 novembre 2025).